

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

LAVA PROMET d.o.o.

Beli Manastir, Našička 1



za obavljanje djelatnosti: sakupljanja, oporabe postupkom R13 i druge obrade otpada postupkom pripreme prije oporabe ili zbrinjavanja za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom: Beli Manastir, Našička 1,
k.č.br. 3040/4 k.o. Beli Manastir

Nositelj izrade: Damir Đurđević, mag. ing. el.

Mjesto i datum izrade: Osijek, veljača 2019.

Verzija: 1/2019

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I.	PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHITJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM	
	2	
II.	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	3
	Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima	3
	Tablica 2a. Postupak sakupljanja otpada	3
	Tablica 2.b Postupak pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja otpada	4
	Tablica 2.c Postupak skladištenja otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe	4
	Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji	5
	Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka	5
III.	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	6
	OPĆI UVJETI – Tablica 5.1	6
	POSEBNI UVJETI – Tablica 5.2	7
IV.	TEHNOLOŠKI PROCESI	9
a)	METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	9
	TEHNOLOŠKI PROCES 1. - Tablica 6.1	9
	TEHNOLOŠKI PROCES 2. - Tablica 6.2	11
	TEHNOLOŠKI PROCES 3. - Tablica 6.3	13
	TEHNOLOŠKI PROCES 4. - Tablica 6.4	15
b)	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE Tablica 7	16
V.	NACRTI PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	17
VI.	SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	18
VII.	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	18
VIII.	IZRAČUNI	19
	PRILOZI	19
	Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera	20
	Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti	22

**I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI
GOSPODARENJA OTPADOM**

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	DAMIR ĐURĐEVIĆ		
OIB	46826535972		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. ing. el.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata i inženjera elektrotehnike		
TELEFON	031 250-510	E-POŠTA	damir.durdevic@zastitainspekt.hr
MOBITEL	098 655716	TELEFAKS	031 250-515

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	MARIJA JUNUŠIĆ		
OIB	64617665091		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. prehr. tehn.		
TELEFON	031 275-257	E-POŠTA	marija@arks.hr
MOBITEL	099 4801111	TELEFAKS	031 215-551

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	LAVA PROMET d.o.o.		
OIB	64891251166	MBO	02452847
SJEDIŠTE			
MJESTO	Beli Manastir	BROJ POŠTE	31300
ULICA I BROJ	Našička 1	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska
TELEFON	031 700-683	E-POŠTA	lavapromet@gmail.com
MOBITEL	099 5023198	TELEFAKS	

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Beli Manastir	BROJ POŠTE	31300
ULICA I BROJ	Našička 1	ŽUPANIJA	Osječko-baranjska

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Beli Manastir
K. Č. BR.	3040/4

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O. ZK.UL.BR	Beli Manastir 3545
ZK. Č. BR.	3040/4

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

R. br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S	S1	Prikupljanje otpada	∞
2.	S	S2	Prihvat otpada	4.000,00 t/god
3.	PP	S3	Razvrstavanje, Usitnjavanje/rezanje, prešanje	2.527,00 t/god
4.	R13	S4	Skladištenje otpada	2.418,18 m ³

Tablica 2a. Postupak sakupljanja otpada

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	X						∞
2.	11 05 01	Tvrđi cink	X						∞
3.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
4.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	X						∞
6.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	X						∞
7.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	X						∞
8.	16 01 18	Obojeni metali	X						∞
9.	16 01 19	Plastika	X						∞
10.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	X						∞
11.	17 04 02	Aluminij	X						∞
12.	17 04 03	Olovo	X						∞
13.	17 04 04	Cink	X						∞
14.	17 04 05	Željezo i čelik	X						∞
15.	17 04 06	Kositar	X						∞
16.	17 04 07	Mješani metali	X						∞
17.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X						∞
18.	20 01 01	Papir i karton	X						∞
19.	20 01 39	Plastika	X						∞
20.	20 01 40	Metali	X						∞

Navedenim postupkom vrste otpada se ne mijenjaju.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

Tablica 2.b Postupak pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja otpada

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA (t/god)
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža				X		15	
2.	11 05 01	Tvrđi cink				X		0,75	
3.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo				X		20	
4.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala				X		10	
5.	15 01 04	Metalna ambalaža				X		10	
6.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*				X		5	
7.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo				X		10	
8.	16 01 18	Obojeni metali				X		100	
9.	16 01 19	Plastika				X		100	
10.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed				X		150	
11.	17 04 02	Aluminij				X		150	
12.	17 04 03	Olovo				X		20	
13.	17 04 04	Cink				X		0,5	
14.	17 04 05	Željezo i čelik				X		1500	
15.	17 04 06	Kositar				X		0,75	
16.	17 04 07	Mješani metali				X		5	
17.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*				X		20	
18.	20 01 01	Papir i karton				X		10	
19.	20 01 39	Plastika				X		100	
20.	20 01 40	Metali				X		300	
Ukupno								2.527	

Tablica 2.c Postupak skladištenja otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA (t)
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža					13	15	
2.	11 05 01	Tvrđi cink					13	0,75	
3.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala					13	5	
4.	15 01 04	Metalna ambalaža					13	10	
5.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*					13	2	
6.	16 01 18	Obojeni metali					13	20	
7.	16 01 19	Plastika					13	10	
8.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed					13	15	
9.	17 04 02	Aluminij					13	15	
10.	17 04 03	Olovo					13	5	
11.	17 04 04	Cink					13	0,5	

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA (t)
			S	IS	PU	PP	R	D	
12.	17 04 06	Kositar					13		0,75
13.	17 04 07	Mješani metali					13		2
14.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*					13		5
15.	20 01 01	Papir i karton					13		5
16.	20 01 39	Plastika					13		10
17.	20 01 40	Metali					13		30
Ukupno									151

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

R. br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA (t)
1.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15
2.	11 05 01	Tvrđi cink	0,75
3.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	5
4.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	5
5.	15 01 04	Metalna ambalaža	10
6.	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	2
7.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	5
8.	16 01 18	Obojeni metali	20
9.	16 01 19	Plastika	10
10.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	15
11.	17 04 02	Aluminij	15
12.	17 04 03	Olovo	5
13.	17 04 04	Cink	0,5
14.	17 04 05	Željezo i čelik	150
15.	17 04 06	Kositar	0,75
16.	17 04 07	Mješani metali	2
17.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	5
18.	20 01 01	Papir i karton	5
19.	20 01 39	Plastika	10
20.	20 01 40	Metali	30
Ukupno			151

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 151 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

R. br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	PRIKUPLJANJE I PRIHVAT OTPADA DO PREDAJE NA OPORABU ILI ZBRINJAVANJE
2.	PP	RAZVRSTAVANJE I PRIPREMA OTPADA USITNJAVANJEM, REZANJEM I PREŠANJEM PRIJE ISPORUKE NA OPORABU
3.	R13	SKLADIŠTENJE OTPADA PRIJE OPORABE

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

OPĆI UVJETI – Tablica 5.1

Uvjet	Propis	Način ispunjavanja
<p>Građevina u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom</p>	<p>Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom su:</p> <ul style="list-style-type: none"> – da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more – da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš – da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada – da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu – da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara – da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad – da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom – da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku – da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu i – da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada. <p>Članak 28. st. 2 Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p>	<p>Građevine za gospodarenje otpadom:</p> <p>1. Skladište je na temeljima od betona, armirano-betonske konstrukcije sa zidovima od blok opeke. Krovnna konstrukcija je jednostrešna, drvena, a pokrov je od profiliranog čeličnog lima. Pod je vodonepropusni, s hidroizolacijom, od betona te osigurava stabilnost, ravnu površinu i sigurno kretanje. Oborinske vode s objekta se odvođe na zelene površine i ne dolaze u doticaj s otpadom. U skladištu na vidnim i pristupačnim mjestima obavljanja pojedinih tehnoloških procesa postavljene su upute za rad. U prostorima obavljanja tehnoloških procesa postavljena je rasvjeta. Skladište je opremljeno sredstvima i opremom za čišćenje rasutog otpada ovisno o vrsti i kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada koji se skladišti. U građevini su provedene mjere za sprečavanje nastanka požara i eksplozije u vidu građevinskih mjera zaštite još u procesu projektiranja, primjenom mjera zaštite na objektima, sustavom zaštite od munje i postavljanjem vatrogasnih aparata. Prilaz vatrogasnim vozilima i tehnicima omogućen je s prometnice kolnim prilazom na manipulativnu površinu za intervenciju vatrogasnih vozila i tehnike. Lokacija je kolnim prilazom spojena na javni put, ograđena metalnom ogradom te je onemogućen pristup neovlaštenim osobama. Na ulazu u građevinu za skladištenje otpada postavljena je obavijest o namjeri ishodaenja dozvole za gospodarenje otpadom na ploči otpornoj na oštećenja.</p>

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

POSEBNI UVJETI – Tablica 5.2

POSEBNI UVJETI I UVJETI OBAVLJANJA POJEDINIH TEHNOLOŠKIH PROCESA		
Uvjet	Propis	Način ispunjavanja
Sakupljanje otpada	<p>Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p> <p>1) Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost sakupljanja otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada.</p>	<p>Tvrtka je upisana u očevidnik prijevoznika otpada. (Broj upisa prijevoznika otpada: PRV-1142).</p>
Postupci gospodarenja otpadom	<p>Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p> <p>(2) Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.</p>	<p>Tvrtka raspolaže uređajima i opremom za obradu otpada. Strojevi za manipulaciju baliranog i rinfuznog otpada:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uređaj za autogeno rezanje metala (HARIS) 2. Hidraulična presa (HERCULES 40) <p>Vozilo za preuzimanje i prijevoz otpada:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Teretno vozilo 25 t (MAN TGX 18.440)
Tehnološki proces prikupljanja otpada:	<p>Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p> <p>(1) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.</p>	<p>Prikupljanje otpada obavlja se malootkupom od građana koji svojim vozilima za prijevoz otpada dovoze otpad (najčešće metalni otpad) u dvorište tvrtke. Prikupljanje od pravnih osoba/obrtnika planira se unaprijed i također ga dovoze vlastitim vozilima. Tvrtka posjeduje otvorene kontejnere za smještaj otpada.</p> <p>Tvrtka posjeduje vozilo za prijevoz neopasnog otpada u rinfuzi.</p> <p>Za pojedine kategorije otpada koristiti će se vozilo zatvorenog tipa, dok će se voluminozni krupni otpad skupljati koristeći samoutovarivač-istovarivač i samopodizač. Vozilo koje prevozi rasuti otpad opremljeno je i mrežom na način da je spriječeno rasipanje, odnosno ispuštanje otpada kao i širenje prašine.</p>

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

POSEBNI UVJETI I UVJETI OBAVLJANJA POJEDINIH TEHNOLOŠKIH PROCESA		
Uvjet	Propis	Način ispunjavanja
Tehnološki proces prihvata otpada	<p>Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)</p> <p>(1) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.</p> <p>(2) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.</p> <p>(3) Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.</p>	<p>Tvrtka vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na eONTO obrascima za sve vrste i količine otpada, pripadajuće prateće listove prilikom odvoza ovlaštenim tvrtkama za uporabu otpada.</p> <p>Tvrtka će u propisanim rokovima prijavljivati podatke o otpadu u Registar onečišćavanja okoliša.</p>
Tehnološki proces skladištenja otpada	<p>Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17):</p> <p>(1) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</p> <p>(3) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o otpadu <p>(4) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.</p> <p>(5) Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.</p> <p>(12)... ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju,...</p> <p>(13) Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.</p>	<p>Otpad se skladišti odvojeno.</p> <p>Glomazni otpad se skladišti na vanjskom skladištu na nepropusnoj asfaltiranoj i betonskoj površini, dok se otpad manjih dimenzija skladišti u otvorenim kontejnerima proizvođača Čelik Križevci, također smještenim na nepropusnoj površini. Sitan i rasuti otpad skladišti se u big-bag vrećama u zatvorenom skladišnom prostoru na nepropusnoj betonskoj podlozi.</p> <p>Otpad na vanjskom skladištu zadržava se kratko vrijeme potrebno za razvrstavanje i/ili rezanje te je na taj način na minimum sveden utjecaj oborinskih voda.</p> <p>Podna površina skladišta je lakoperiva vodonepropusna betonska površina, otporna na djelovanje otpada koji se skladišti, obzirom na svojstva otpada.</p> <p>U skladištu je omogućena prirodna ventilacija kroz ulazni prostor i prozore.</p> <p>Zbog svojstava krutog neopasnog otpada od papira i plastike, otpad se skladišti u džambo vrećama ili u rasutom stanju. Razlog tome je voluminoznost i neopasna svojstva otpada.</p> <p>Količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu (151 t) nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada (2.418,18 m³).</p>

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

TEHNOLOŠKI PROCES 1. - Tablica 6.1

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1.	PRIKUPLJANJE OTPADA		S1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo	MAN TGX 18.440	Nije primjenjivo	Prijevoz otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prikupljanje otpada obavlja se maloatkupom od građana koji svojim vozilima za prijevoz otpada dovoze otpad (najčešće metalni otpad) u dvorište tvrtke.
Prikupljanje od pravnih osoba/obrtnika planira se unaprijed, koji ga dovoze vlastitim vozilima. Prema pozivu vlasnika otpada koji nije u mogućnosti dovesti otpad, a ovisno o vrsti i količini istog, organizira se dovoz otpada kamionom za preuzimanje i prijevoz otpada. Vozilo koje prevozi rasuti otpad opremljeno je mrežom na način da je spriječeno rasipanje, odnosno ispuštanje otpada kao i širenje prašine.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prikupljanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, a obuhvaća vizualni pregled prilikom svakog dovoza otpada na lokaciju skladištenja prije njezinog prihvata u skladište te provjeru dokumentacije.
Nadzor obuhvaća kontrolu načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje sakupljanja otpada.
Provode se i mjere o ispravnosti, održavanju i servisiranju vozila za prijevoz otpada, kao i kontejnera za sakupljanje i prijevoz otpada o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prikupljanja otpada:

1. Dolaskom na lokaciju s koje se otpad preuzima vozač preuzima otpad na način da je onemogućeno rasipanje,
2. Pri preuzimanju otpada obavlja se vizualni pregled otpada kako bi se utvrdilo odgovara li otpad deklariranom otpadu upisanom u Prateći list,
3. Vozač preuzima Prateći list koji mora biti uredno popunjen i ovjeren od strane proizvođača otpada,
4. Vozač potpisuje Prateći list i jedan primjerak ostavlja proizvođaču otpada od kojega preuzima otpad te odvozi otpad u skladište.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

TEHNOLOŠKI PROCES 2. - Tablica 6.2

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
2.	PRIHVAT OTPADA	S2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Vaga (1t)	METREL TOLEDO IND 42.5	Nije primjenjivo	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon dovoza i kontrole otpada i kontrole prateće dokumentacije pristupa se prijemu otpada. Otpad koji se dovozi kamionom, prije dovoza na lokaciju, važe se na vagi 50 t (Preciz Ivanovac, tip: CKV 50) u tvrtki Zadravec d.o.o., na adresi Bele Bartoka 28, Beli Manastir, s kojom je tvrtka Lava promet d.o.o. sklopila ugovor o uslužnom vaganju (Ugovor o pružanju usluge, sklopljen dana 30.07.2018. godine). Manje količine se važu na lokaciji pri dovozu i prijemu, nakon čega se istovara na vanjskom prostoru za prijem otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera dokumentacije, količina otpada, ispravnost uređaja i opreme za prihvata otpada te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Provjera se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i primjene pisanih uputa za rad za obavljanje tehnološkog procesa prihvata otpada.

Redovito se kontrolira ispravnost vage te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad - tehnološki proces prihvata otpada:

1. Pri prihvatu otpada nakon vizualnog pregleda otpada i provjere dokumentacije o otpadu pristupa se vaganju otpada,
2. Nakon vaganja otpada vrši se istovar otpada na vanjskom skladištu,
3. Kod određivanja mjesta skladištenja voditi računa o transportnim putovima na manipulativnim prostorima,
4. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

TEHNOLOŠKI PROCES 3. - Tablica 6.3

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
3.	RAZVRSTAVANJE, USITNJAVANJE / REZANJE, PREŠANJE	S3	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Za postupak rezanja metala koji se obavlja na vanjskom skaldištu koristi se uređaj za autogeno rezanje pri čemu se koriste tehnički plinovi za zavarivanje.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	POBEDA IU32	Nije primjenjivo	Razvrstavanje
Uređaj za autogeno rezanje	HARIS	Nije primjenjivo	Usitnjavanje / rezanje
Hidraulična preša	HERCULES 40	1	Prešanje aluminijske

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

PP – Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja (razvrstavanje, usitnjavanje / rezanje, prešanje)

Nakon prihvata kruti neopasni otpad i otpad nastao razvrstavanjem se sortira po vrsti otpada i skladišti do postupka usitnjavanja i prešanja ili zbrinjavanja.

Dio sakupljenog i prihvaćenog otpada od metala, nakon istovara i razvrstavanja prema ključnom broju, treba proći proces rezanja i presanja, odnosno pripreme prije obrade ili zbrinjavanja. Metalni otpad se reže pomoću aparata za plinsko rezanje i tako mu se smanjuje volumen skladištenja.

Otpad od mekog aluminijske se preša u svrhu smanjenja volumena i skladišti do odvoza na uporabu.

Dopušteni kapacitet procesa 997 t/godišnje, koji ovisi o broju zaposlenih na ovim procesima i efektivnim radnim satima strojeva korištenih u ovim procesima, manji je od teorijski najveće mogućeg kapaciteta, a on iznosi 3.000 t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa razvrstavanja, usitnjavanja / rezanja i prešanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzor uključuje kontrolu načina izvođenja tehnološkog procesa te primjenu pisanih uputa za rad za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Nadzorom se utvrđuje provode li se sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjera ispravnosti i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa razvrstavanja, usitnjavanja / rezanja i prešanja:

1. Razvrstavanje otpada po vrsti materijala
2. Usitnjavanje / rezanje, presanje otpada odgovarajućom opremom kako bi se otpad razdvojio po vrsti materijala i kako bi mu se smanjio volumen,
3. Prešanje otpadnog aluminijske kako bi mu se smanjio volumen,
4. Skladištenje u odgovarajuće spremnike ili u rasutom stanju do daljnje isporuke na zbrinjavanje.
5. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju strojevima i uređajima.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

TEHNOLOŠKI PROCES 4. - Tablica 6.4

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
4.	SKLADIŠTENJE OTPADA	S4	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*	16 01 12	Kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11*
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 01 19	Plastika	16 01 19	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Mješani metali	17 04 07	Mješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
20 01 01	Papir i karton	20 01 01	Papir i karton
20 01 39	Plastika	20 01 39	Plastika
20 01 40	Metali	20 01 40	Metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODA

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar	POBEDA IU32	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Otvoreni kontejneri	ČELIK KRIŽEVCI	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se skladišti odvojeno, po vrsti otpada i svojstvu otpada, u zatvorenom skladištu do isporuke na uporabu ili zbrinjavanje, u rasutom stanju, zatim u posebnim spremnicima ili u jumbo vrećama. Pri manipulaciji otpadom u rasutom stanju koristi se viličar. Svi kontejneri su označeni oznakom s podacima o otpadu, izrađenim na način koji omogućava sigurno punjenje i pražnjenje.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Vršiti se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom te kontrola načina izvođenja radnih operacija prema pisanim uputama za rad za obavljanje skladištenja otpada. Sve količine sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u očevidnike o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac e-ONTO). Nadzorom se utvrđuje provođenje svih potrebnih mjera održavanja i servisiranja uređaja i opreme, provjerava se ispravnost i periodička ispitivanja strojeva i uređaja u skladu s propisima zaštite na radu o čemu se vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

Upute za rad za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja otpada:

1. Odrediti mjesto skladištenja otpada prema vrsti i svojstvu otpada,
2. Svaku vrstu otpada skladištiti odvojeno,
3. Kod određivanja mjesta skladištenja voditi računa o transportnim putovima za kretanje viličara,
4. Transportni putovi moraju biti nezakrčeni i čisti,
5. Pridržavati se uputa za rad na siguran način pri rukovanju viličarom.

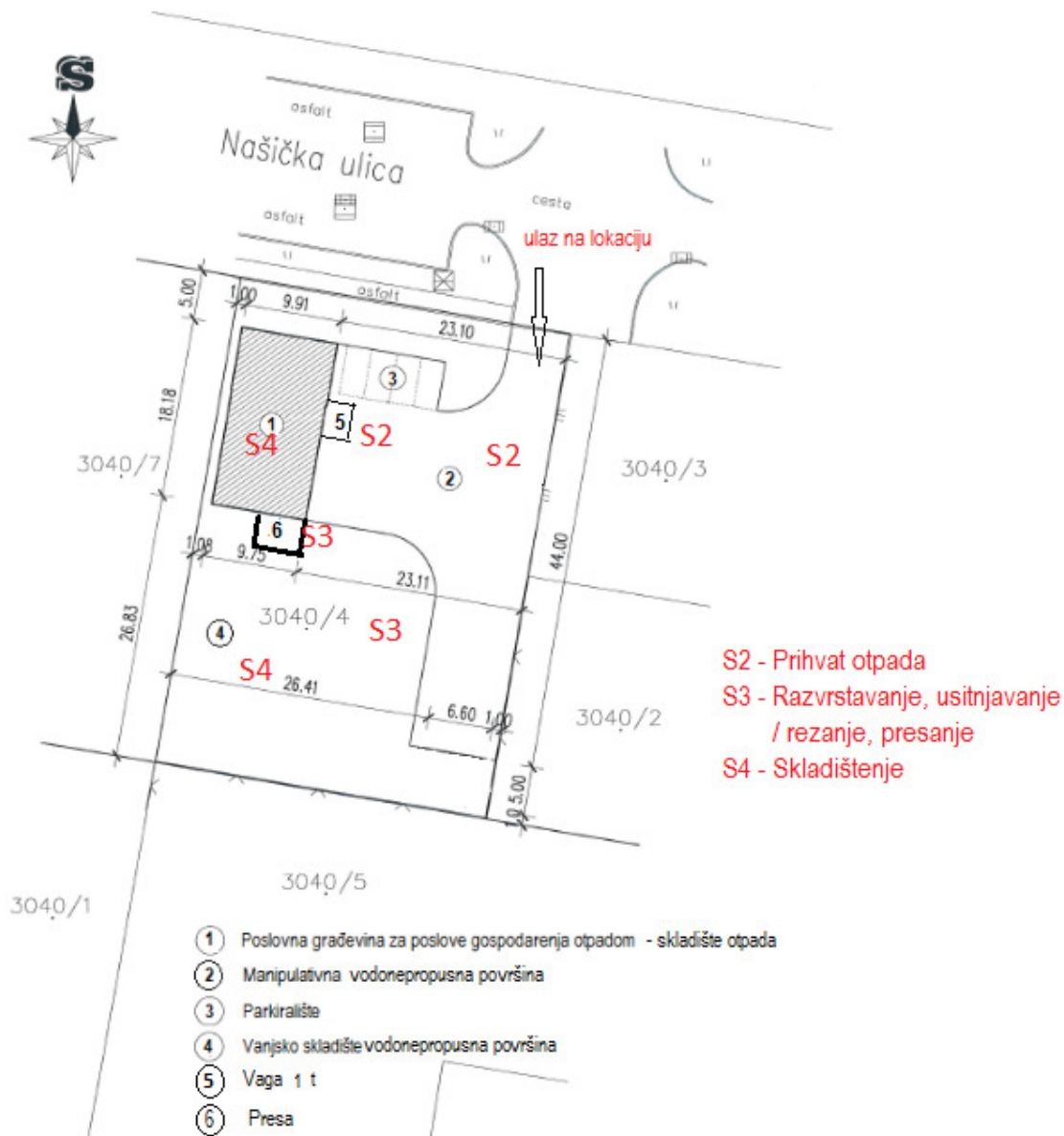
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

OBVEZA	
ZRAK	Na lokaciji nema emisija u okoliš iz nepokretnih izvora niti drugih izvora.
VODA	Nema obvezu
MORE	-
TLO	Nema obvezu
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Sanitarne otpadne vode s lokacije odvođe se u vodonepropusnu sabirnu jamu koju prazni ovlaštena tvrtka. Oborinske vode s parkirališta i manipulativnih površina odvođe se u javni sustav oborinske odvodnje preko slivnika, odvodnih PVC cijevi i separatora lakih tekućina.
OSTALO	-

V. NACRTI PROSTORNOG RAZMJJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Situacijski plan objekata s oznakom tehnološkog procesa



Prikaz situacije lokacije s naznačenim skladištem, vanjskim skladišnim prostorom i naznačenim tehnološkim procesima, MJ 1:500

VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom i postupaka za koje je izdana dozvola za gospodarenje otpadom, prostor je potrebno dovesti u prvobitno stanje na način da se sav preostali otpad odveze i zbrine prema propisima, putem ovlaštenih tvrtki. Unutrašnje prostore za skladištenje otpada, kao i vanjske manipulativne prostore je potrebno očistiti. Prestanak obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom potrebno je prijaviti nadležnim tijelima.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Dimenzije skladišta (Situacijski plan lokacije s oznakom tehnološkog procesa):

Skladište (objekt br.1):

Površina prostora za skladištenje otpada: 109,85 m²

Visina skladišta: 3,14 m – 4,33 m, prosječna visina 3,73 m

Volumen skladišta: 410,29 m³

Korisna površina zatvorenog skladišta - 70%: 76,89 m² (ostalih 30% manipulativni prostor i protupožarni put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 3 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada u 76,89 x 3 = 230,68 m³

Vanjsko skladište:

Površina: 625 m²

Korisna površina otvorenog skladišta - 70%: 437,5 (ostalih 30% manipulativni prostor i protupožarni put)

Optimalna visina skladištenja otpada: 5 m

Ukupni korisni volumen prostora za skladištenje otpada 437,5 x 5 = 2.187,5 m³

Ukupan volumen skladištenja otpada: 230,68 + 2.187,5 = 2.418,18 m³

PRILOZI

1. Rješenje ovlaštenog inženjera
2. Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti

Prilog 1. Rješenje ovlaštenog inženjera



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE

Klasa: UP/I-800-01/16-01/133
Urbroj: 504-05-16-6
Zagreb, 02. studenog 2016. godine

Na temelju članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.) Hrvatska komora inženjera elektrotehnike, rješavajući po Zahtjevu za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, koji je podnio **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OSIJEK, Zvečevska 30, donijela je

RJEŠENJE

o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike Hrvatske komore inženjera elektrotehnike

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE** upisuje se **Damir Đurđević**, mag.ing.el., OIB 46826535972, pod rednim brojem **2848**, s danom upisa **02.11.2016.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike, **Damir Đurđević** mag.ing.el., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlaštenu inženjer elektrotehnike**" i može obavljati poslove projektiranja u svojstvu odgovorne osobe (projektanta i/ili glavnog projektanta) u okviru zadaće elektrotehničke struke, te poslove stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe (nadzornog inženjera) u okviru zadaće elektrotehničke struke u skladu s člancima 52. i 53. stavak 1. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenu inženjer elektrotehnike poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlaštenu inženjer elektrotehnike.
4. Na temelju članka 26. stavka 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ovlaštenom inženjeru elektrotehnike HKIE izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo HKIE.
5. Ovlaštenu inženjer elektrotehnike dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.
6. Ovlaštenu inženjer elektrotehnike dužan je plaćati HKIE članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela HKIE, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u HKIE podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.
7. Ovlaštenu inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.
8. Podnositelj Zahtjeva za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE uplatio je upisninu u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa HKIE.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM
LAVA PROMET d.o.o.

2

Obrazloženje

Damir Đurđević, mag.ing.el., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Dana **02.11.2016.** godine proveden je postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE, te je ocijenjeno da imenovani u skladu s člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/2015.), ispunjava uvjete za upis u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE stječe pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja u svojstvu odgovorne osobe u okviru zadaće elektrotehničke struke, sukladno Zakonu i Statutu HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 19. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje ("Narodne novine", broj 78/2015.) obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, ili u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom HKIE policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera elektrotehnike HKIE imenovani stječe pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje HKIE, a koji su trajno vlasništvo HKIE.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike ima prava i dužnosti u skladu s člankom 21. stavkom 1. podstavkom 6. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju i Statutom Hrvatske komore inženjera elektrotehnike.
Ovlašteni inženjer elektrotehnike je dužan redovito plaćati članarinu.

Ovlašteni inženjer elektrotehnike dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja za koje je stručno kompetentan, poštivati odredbe Zakona i posebnih zakona, tehnička pravila, standarde, norme te osobno odgovarati za svoj rad i snositi odgovornost prema trećim osobama i javnosti.

U skladu s Odlukom o visini upisnine i članarine Hrvatske komore inženjera elektrotehnike, uplaćena je upisnina u iznosu od 2.000,00 kn (slovima: dvije tisuće kuna) u korist računa Hrvatske komore inženjera elektrotehnike broj: HR7823600001102094148.
Upravna pristojba u iznosu od 70,00 kn (slovima: sedamdeset kuna) plaćena je upravnim biljezima emisije Republike Hrvatske koji su zalijepljeni na podnesak i poništeni pečatom ovog tijela prema Tar. br. 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama. ("Narodne novine", br. 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12 i 80/13).

Na temelju svega prethodno navedenog riješeno je kao u dispozitivu, te Komora u skladu s člancima 25. i 26. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju donosi ovo Rješenje.

Pouka o pravnom lijeku:

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.

Predsjednik
Hrvatske komore inženjera elektrotehnike


Željko Matić, dipl.ing.el.



Dostaviti:

1. Damir Đurđević, 31000 OSIJEK, Zvečevska 30
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2: Potvrda o osiguranju od profesionalne odgovornosti

Allianz 

Potvrda osigurateljnog pokriva
prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-173672728

HRVATSKA KOMORA INŽENJERA ELEKTROTEHNIKE,
Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb
OIB: 31185646618

Osiguranik: Prezime i ime: ĐURĐEVIĆ DAMIR
OIB: 46826535972


Početak osiguranja: 01.06.2018. (00:00h)

Istek osiguranja: 01.06.2019. (00:00h)

Teritorijalno pokrivanje: Republika Hrvatska

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.

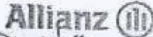
Iznos osiguranja: 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, 2.000.000,00 kn ukupno godišnje.
Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 100.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.


00011

Uvjeti osiguranja i klauzule: Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-0910
Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji 146-0310
Klauzula o sankcijama
Informacije o obradi podataka-IOOP (KP02-931-1)
Informacije ugovaratelju osiguranja (K02-930-1)

Posebne napomene: Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 30.05.2018.



Osiguratelj

2/2
456/912

T0001-03